Ишимский машиностроительный завод

ПРИЦЕП УАЗ-8109

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1987 г.

Для обеспечения надежности в работе и увеличения срока службы прицепа соблюдайте указания по уходу и регулировке, изложенные в настоящем руководстве.

НАЗНАЧЕНИЕ

Одноосный прицеп УАЗ-8109 (рис. 1) предназначен для перевозки различных народнохозяйственных грузов по дорогам, рассчитанным на пропуск автомобильных поездов с осевой нагрузкой 6 т, а также местности. Прицеп рассчитан на эксплуатацию во всех климатических условиях при температурах окружающего воздуха от плюс 50° до минус 45°С. Основным тягачом прицепа является автомобиль УАЗ-3151-01 (УАЗ-469).

Размещение груза на платформе необходимо производить таким образом, чтобы вертикальное усилие от сцепной петли прицепа на буксирный крюк автомобиля не превышало 490 Н (50 кгс).

Эксплуатация прицепа без соединения его к автомобилю предохранительными цепями категорически запрещается.

Основные технические данные прицепа

Наименование	Основные данные
1	2
Тип прицепа	Одноосный, цельнометаллический выполнен в виде сварной конструкции
Полная масса прицепа (снаряженный прицеп с грузом 500 кг), кг	750
Масса снаряженного прицепа (с тентом), кг	300
Масса перевозимого груза, кг	450
Распределение нагрузки на дорогу через шины колес прицепа Н (кгс):	
полной массы	7357 (750)
снаряженного	2649 (270)
От сцепной петли на буксирный крюк Н (кгс):	
— полной массы	490 (50)
— снаряженного	294 (30)
Максимальная допустимая скорость движения автопоезда (скорость движения ограничена в связи с отсутствием тормозов у прицепа) не более, км/ч.	75

1	2
Угол поперечной статистической устойчивости прицепа полной массы (при положении центра тяжести груза на половине высоты основного борта платформы), не менее°	35
Ходовая часть	
Рама	Сварной конструкции, состоящая из двух лонжеронов, поперечин и дышла. В задней части рамы установлены два буксирных крюка.
Дышло	Сварная конструкция, выполненная заодно с рамой. В передней части к дышлу прикреплена съемная сцепная петля и предохранительные цепи. В горизонтальном положении дышло удерживается с помощью откидной опорной стойки.
Сцепная петля	Съемная по ГОСТ 2349-75, крепится к дышлу тремя болтами.
Подвеска	На двух рессорах, работающих совместно с телескопическими амортизаторами. Концы рессор крепятся посредством пальцев с резиновыми втулками.
Амортизаторы	Гидравлические, телескопические, двухстороннего действия.
Колеса и шины:	
— тип и размер колес	Штампованные, стальные с глубоким неразъемным ободом, размер 152/—380 (6—15).
— тип и размер шин	Камерные, шестислойные, размер 8,40—15.
Масса колеса с шиной в сборе, кг	38,6
Платформа	
Платформа	Металлическая, приваренная к раме, с откидывающимся задним бортом.
Электрооборудование	
Система проводки	Однопроводная, отрицательный вывод источника соединен с «массой».
Напряжение в сети, В	12, подключается к бортовой сети автомобиля-тягача штепсельной вилкой ПС300А-150.

1	2
Приборы освещения и сигнализации:	
— задние фонари	ФП132 или ФП133*
— фонарь освещения номерного знака	ФП131 или ФП134*
— фонарь подкузовной подсветки	ФП103*)
— насадка заднего фонаря	АС132*)
— насадка фонаря освещения номерного знака	АС131*)

*) устанавливаются на прицепы для основного заказчика.

Таблица смазки

Наименование узла	Количество смазки	Смазка
Подшипники ступицы колеса	140 г.	Литол-24 ГОСТ 21150—75
Рессора	80 г.	Смазка графитная (УСсА), ГОСТ 3333—80
Амортизатор:		
—при диаметре 35 мм	320 см³	Амортизаторная жидкость АЖ-12Т, ГОСТ 23008—78

Регулировочные данные

Давление воздуха в шинах, МПа (кг/см²)	0,11 (1,1+0,2)

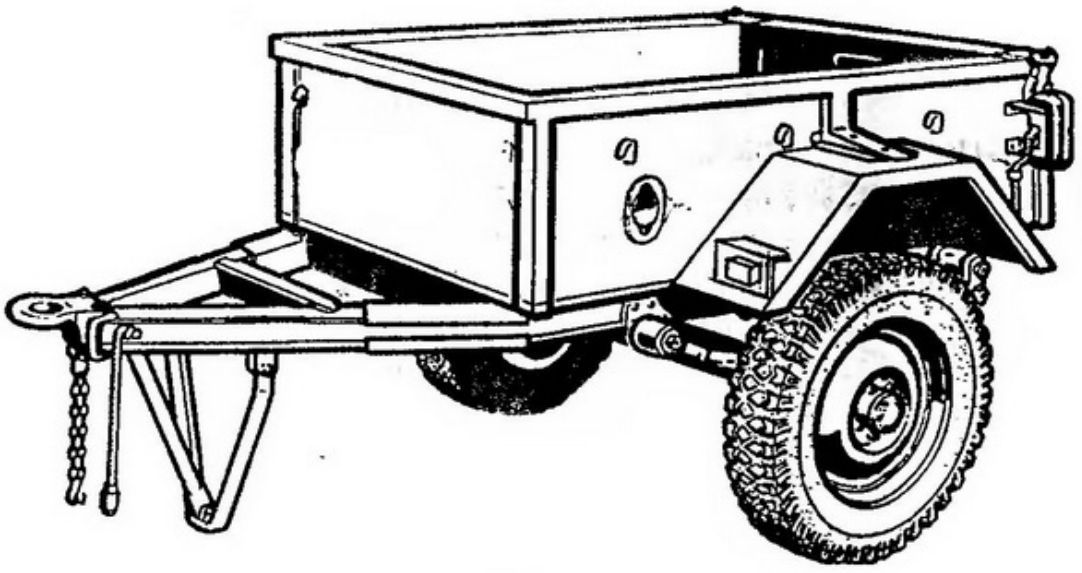


Рис. 1. Прицеп УАЗ-8109

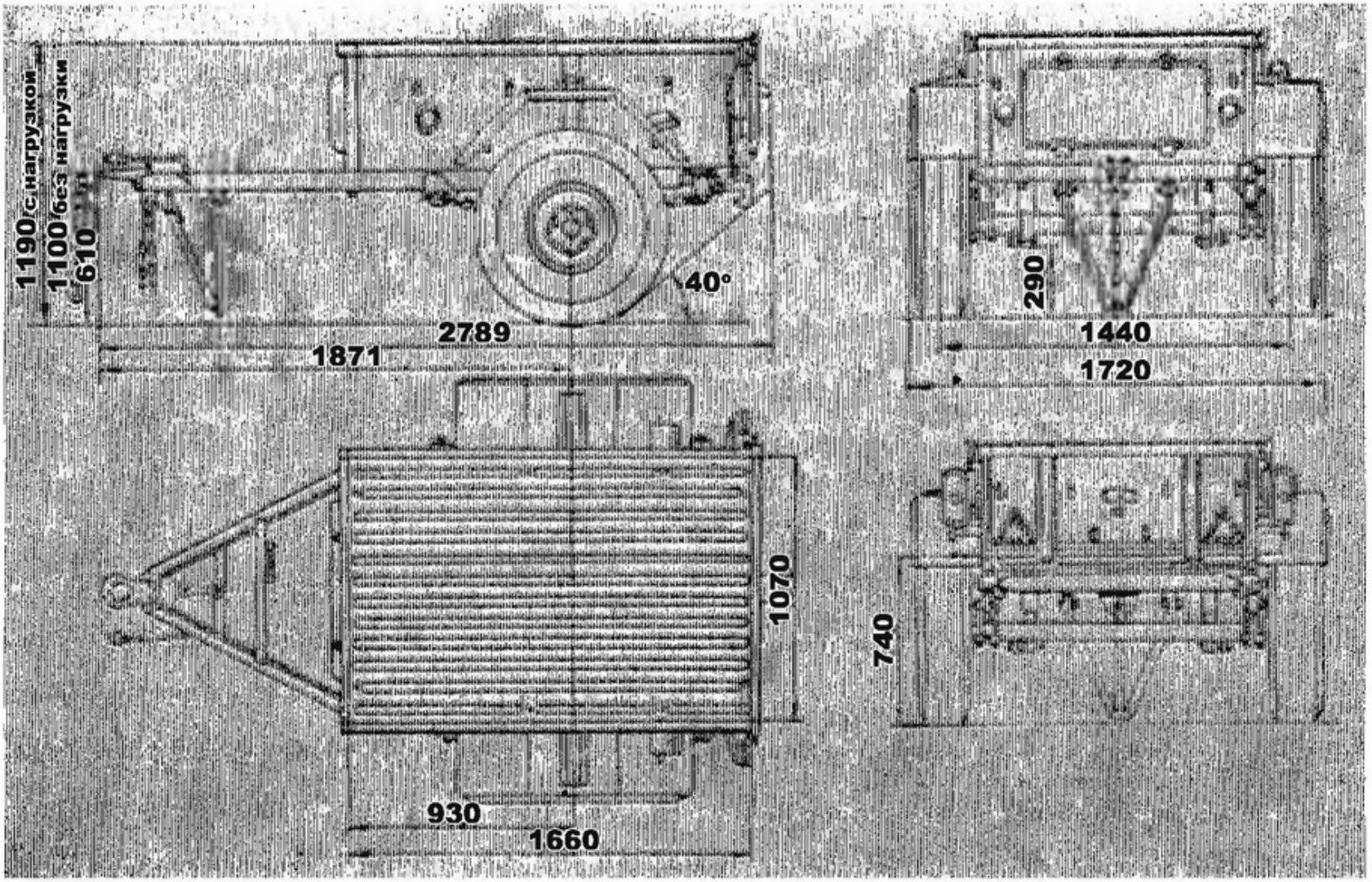


Рис. 2. Основные размеры прицепа (размеры даны для справок)

Устройство и работа агрегатов

Подвеска состоит из двух продольных полуэллиптических рессор, работающих совместно с двумя телескопическими гидравлическими амортизаторами.

Рессора состоит из девяти листов. Длина рессоры 1000 мм, ширина листа 45 мм.

Амортизатор унифицирован с амортизатором автомобиля-тягача УАЗ-3151-01. Специальных регулировок амортизатор не требует и его без особой необходимости разбирать не следует.

Разборку амортизатора производите только при возникновении неустраняемой течи жидкости, потере усилий при растяжении или сжатии и замене жидкости. Операции разборки и последующей сборки выполняйте в условиях, обеспечивающих полную чистоту.

Ступицы колес максимально унифицированы со ступицами автомобиля-тягача УАЗ-3151-01.

Регулировку затяжки подшипников ступиц колес выполняйте тщательно. При слишком слабой затяжке подшипников во время движения в них происходят удары, разрушающие подшипники. При слишком тугой затяжке происходит сильный нагрев подшипников, вследствие чего смазка вытекает и подшипники выходят из строя.

Регулировку затяжки подшипников ступиц колес выполняйте в следующем порядке:

— поднимите домкратом прицеп со стороны регулируемого колеса так, чтобы колесо свободно вращалось;

— снимите крышку со ступицы;

— разогните ус замочной шайбы, отверните контргайку, снимите замочную шайбу;

— отпустите гайку регулировки подшипника на 1/6—1/3 оборота (1—2 грани);

— проворачивая колесо рукой, проверьте легкость его вращения. Если заметно или слышно какое-либо задевание, то устраните причину торможения и только после этого приступайте к регулировке подшипников;

— вращая колесо, затяните гайку регулировки подшипника ступицы с помощью ключа и воротка небольшим усилием одной руки до тугого вращения колеса. При затягивании гайки нажимайте на вороток ключа плавно, без рывков;

— отпустите гайку на две грани (для приработанных подшипников) или на $2^1/_2$ грани (для новых подшипников), поставьте замочную шайбу, поставьте и затяните контргайку. Если на усах замочной шайбы есть хотя бы незначительные

трещины, замените ее. В противном случае возможна поломка усов шайбы и самоотвинчивание (или самозатяжка) гаек, что выведет подшипники из строя. Застопорите гайки замочной шайбой.

Правильность регулировки подшипников проверяйте по нагреву ступицы при движении. Если ступица сильно нагревается, то отпустите гайку еще на одну грань, для чего снова отверните контргайку и снимите замочную шайбу.

Электрооборудование

Подключение электрооборудования к бортовой сети автомобиля-тягача производится штепсельной вилкой. Электропроводка — однопроводная с подсоединением отрицательного вывода источника тока на «массу».

Схема электрооборудования показана на рис. 3.

Задняя световая сигнализация прицепа осуществляется двумя трехсекционными фонарями и фонарями освещения номерного знака. Верхние секции задних фонарей оранжевого цвета служат указателями поворотов; средняя и нижняя секции красного цвета являются габаритными огнями и сигналом торможения.

В секциях указателей поворота и сигнала торможения установлены лампы А12-21-3, а в секции габаритных огней и фонаря освещения номерного знака установлены лампы А12-5.

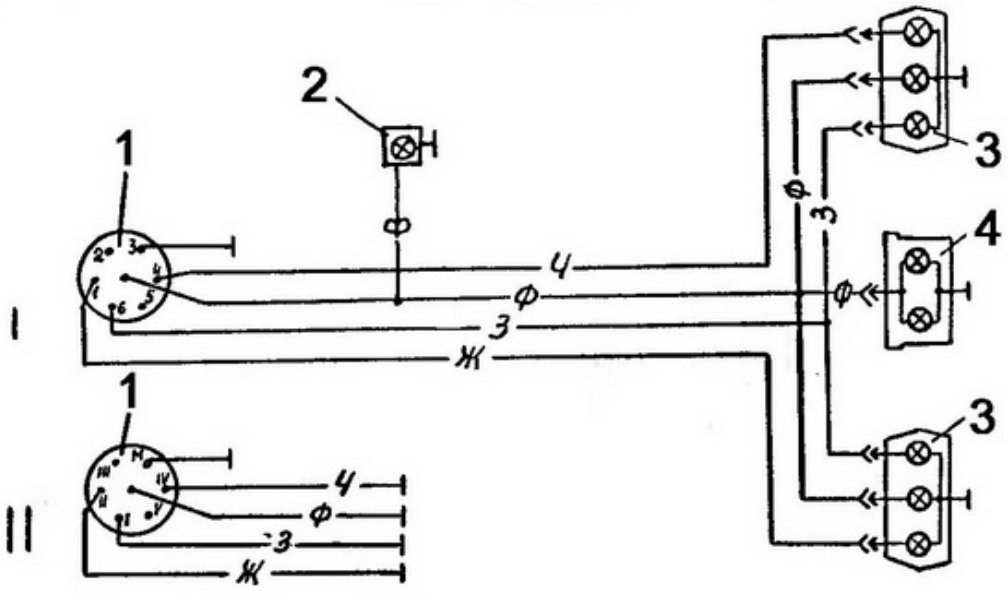


Рис. 3. Схема электрооборудования прицепа:
1 — штепсельная вилка; 2 — фонарь подкузовной подсветки; 3 — задний фонарь; 4 — фонарь освещения номерного знака; I и II — варианты маркировки выводов штепсельной вилки прицепа.
Расцветка проводов: Ч — черный; Ф — фиолетовый; З — зеленый; Ж — желтый.

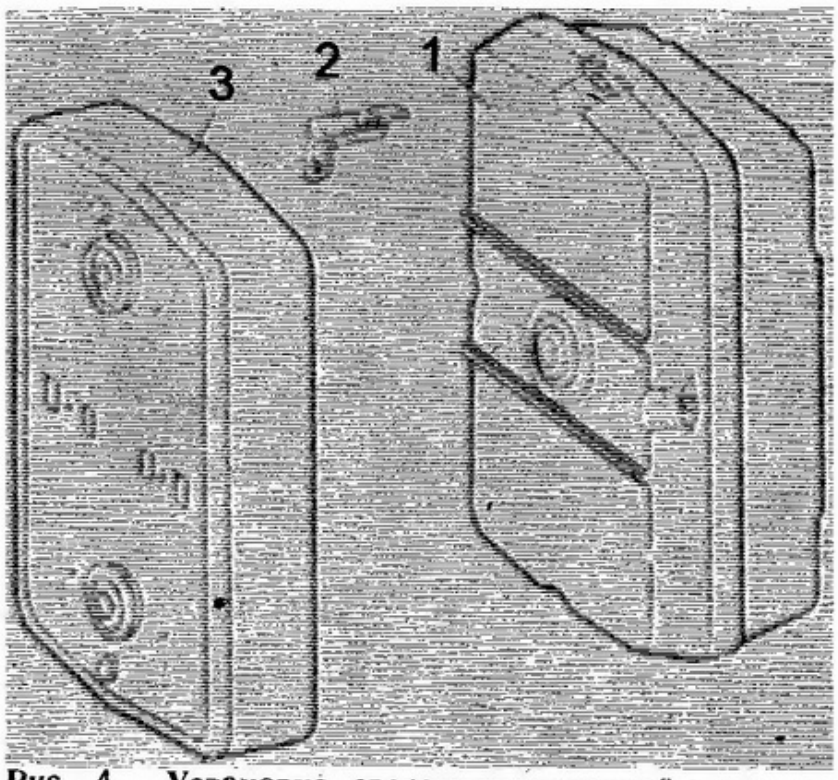


Рис. 4. Установка светомаскировочной насадки АС132 на задний фонарь:
1 — задний фонарь; 2 — кронштейн насадки; 3 — насадка АС132

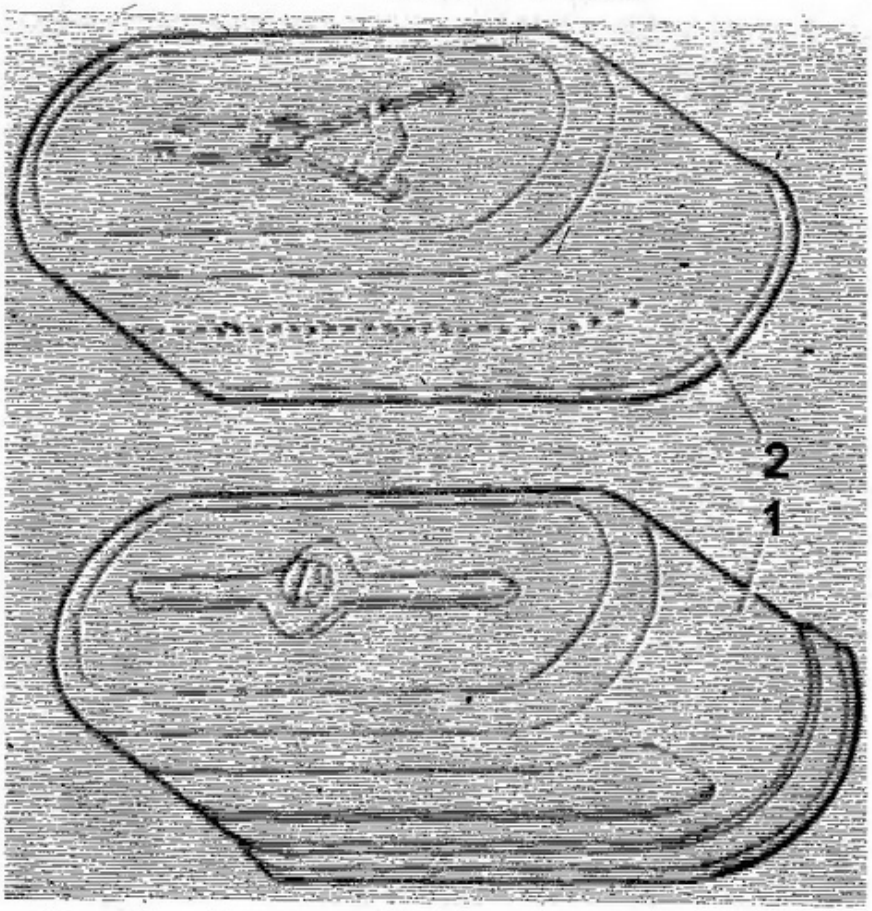


Рис. 5. Установка светомаскировочной насадки АС131 на фонарь освещения номериого знака:
1 — фонарь; 2 — насадка АС131

На прицепы для основного заказчика на раме дополнительно устанавливается фонарь подкузовной подсветки ФП103. Если фонарь подкузовной подсветки не установлен, то в процессе эксплуатации необходимо следить за сохранением изоляции провода, предназначенного для его подключения.

Установку насадок АС132 (рис. 4) и АС131 (рис. 5) на задние фонари и фонарь освещения номерного знака производите согласно техническому описанию инструкции по монтажу светомаскировочных устройств (СМУ40 и СМУ41), которая прикладывается к автомобилю-тягачу УАЗ-3151-01.

Оборудование прицепа

Прицеп снабжен деревянными противооткатными упорами. Упоры крепятся на крыльях боковых бортов с помощью кронштейнов (см. рис. 6).

Припеп оборудован двумя стальными предохранительными цепями (рис. 7). Два конца цепи вместе крепятся к кронштейну прицепа с помощью пальца со шплинтом, другие два конца с помощью крюков соединяются с петлями автомобиля-тягача. Для установки петель на задней поперечине рамы автомобиля-тягача необходимо просверлить четыре отверстия диам. 8,5 мм, как показано на рис. 8.

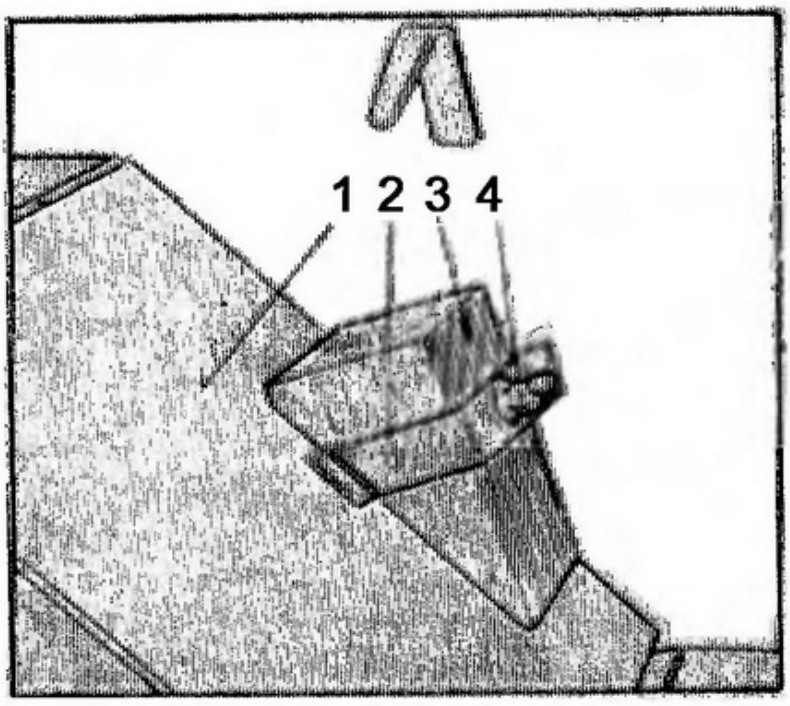


Рис. 6. Крепление противооткатных упоров:
1 — крыло прицепа; 2 — кронштейн;
3 — противооткатный упор; 4 — стопор

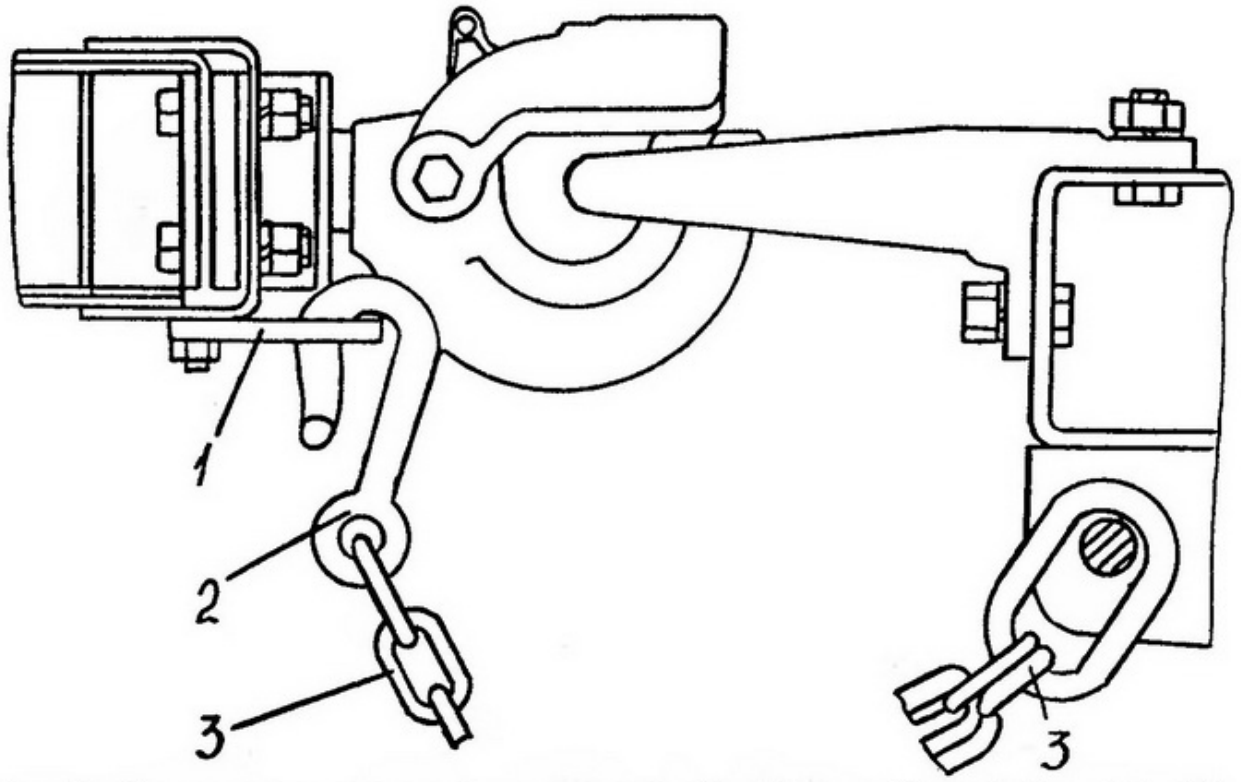


Рис. 7. Установка предохранительных цепей прицепа (Вид А см. рис. 8); 1 — петля предохранительной цепи на тягаче; 2 — крюк предохранительной цепи; 3 — предохранительная цепь; 4 — палец; 5 — кронштейн предохранительной цепи на прицепе; Вид А показан на рис. 8.

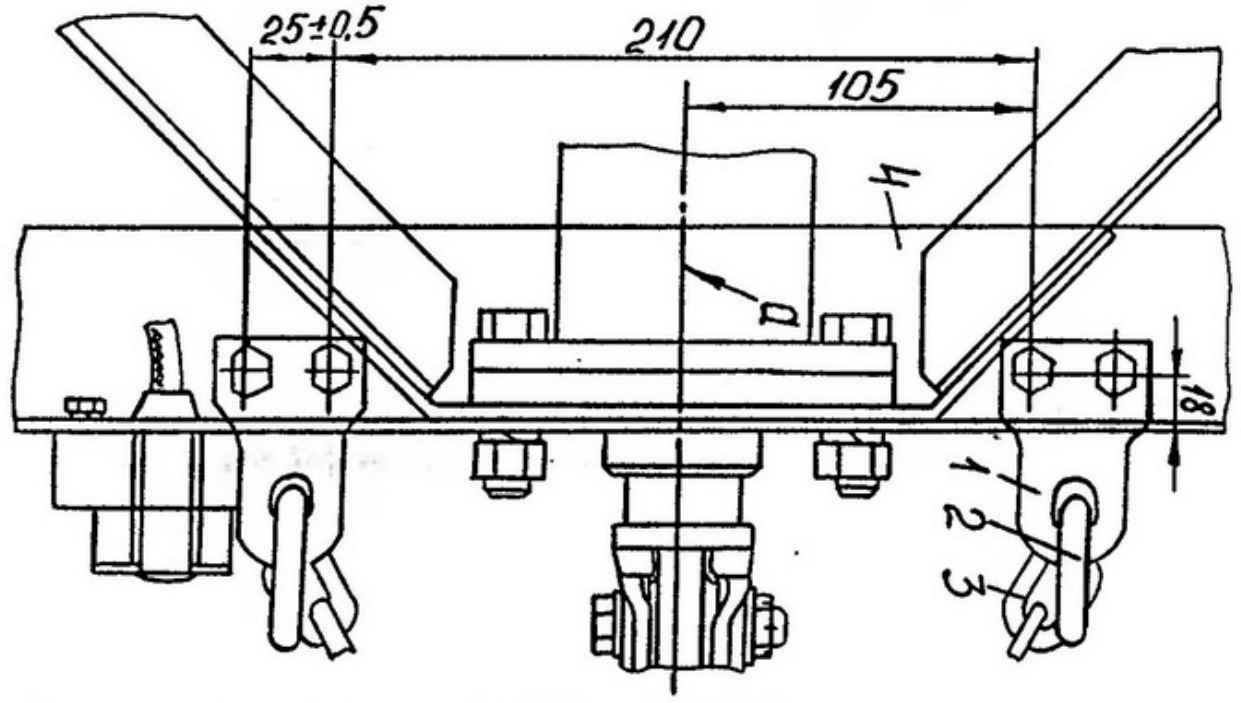


Рис. 8. Крепление петель на задней поперечине рамы автомобиля-тягача (вид А рис. 7):

1 — петля предохранительной цепи на тягаче; 2 крюк предохранительной цепи; 3 — предохранительная цепь; 4 — задняя поперечина рамы автомобиля-тягача; а — продольная ось автомобиля-тягача.

На прицепе установлены световозвращатели: на заднем борту — два рубинового цвета треугольной формы; на переднем борту —два белого цвета; на боковых бортах — по одному желтого цвета.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание необходимо для поддержания прицепа в постоянной технической готовности, уменьшения износа деталей, предупреждения неисправностей и своевременного их устранения.

Техническое обслуживание по периодичности, объему и трудоемкости выполняемых работ подразделяется на следующие виды:

— ежедневное техническое обслуживание (ЕО);
— первое техническое обслуживание (ТО-1);
— второе техническое обслуживание (ТО-2).

Ежедневное техническое обслуживание (ЕО) проводят перед выездом на линию и после возвращения в гараж.

Периодичность технического обслуживания зависит от условий эксплуатации, определяемых типом и состоянием автомобильных дорог.

Категории условий эксплуатации и периодичность проведения ТО-1 и ТО-2 приведены в табл. 1.

Категории условий эксплуатации	Условия работы прицепа (по ГОСТ 21624—81)	Периодичность технического обслуживания, км	
		ТО-1	ТО-2
1	Автомобильные дороги I, II, III технических категорий за пределами пригородной зоны на равнинной, слабохолмистой и холмистой местности, имеющие цементобетонное и асфальтобетонное покрытия	4000	16000
2	Автомобильные дороги I, II, III технических категорий за пределами пригородной зоны в гористой местности, а также в малых городах и в пригородной зоне, имеющие цементобетонные и асфальтобетонные типы покрытий	3600	14400
3	Для III, IV, V категорий дорог соответственно	3200 2800 2400	12800 11200 9600

Ежедневное обслуживание (ЕО)

1. Осмотрите прицеп и выявите наружные неисправности. Проверьте состояние подвески, номерного знака, платформы, надежность крепления заднего борта запорным устройством.

2. Проверьте состояние шин и давление воздуха в них, при необходимости давление доведите до нормы.

3. Проверьте осмотром состояние сцепного устройства и надежность сцепки с автомобилем-тягачом.

4. Проверьте действие приборов освещения и сигнализации.

5. Проверьте после остановки автопоезда нагрев ступиц колес, если накануне они подвергались регулировке. Нагрев ступиц колес при правильно отрегулированных подшипниках считается нормальным, если не вызывает ощущения ожога ладони руки.

Техническое обслуживание 1 (ТО-1)

Выполните объем работ ежедневного технического обслуживания и дополнительно проделайте следующие работы:

1. Проверьте затяжку подшипников ступиц колес и при необходимости отрегулируйте.

2. Проверьте надежность крепления амортизаторов и отсутствие течи рабочей жидкости.

При обнаружении подтекания жидкости через сальник штока и уплотнительные кольца подтяните гайку резервуара. Если подтекание не прекратится, то снимите амортизатор, разберите, замените изношенные детали. После устранения неисправностей соберите амортизатор, при этом замените жидкость. Проверьте работу собранного амортизатора и установите его на прицеп.

Техническое обслуживание 2 (ТО-2)

Выполните объем работ ТО-1 и дополнительно проделайте следующие работы:

1. Произведите мойку и сушку прицепа.

2. Замените смазку в ступицах колес. При смене смазки промойте ступицы и подшипники. Смажьте подшипники смазкой Литол-24 или смазкой ЯНЗ-2, закладывая смазку в сепараторы с роликами и полость ступицы между упорными кольцами подшипников. Слой смазки в ступице должен быть 10—15 мм.

Установите ступицы на место и отрегулируйте их подшипники.

3. Проверьте состояние рессор, при необходимости (при появлении скрипа) смажьте графитной смазкой УСсА или смесью: 30% солидола, 30% графита «П» и 40% автомобильного трансмиссионного масла.

4. Замените жидкость в амортизаторах. Замену производите через каждые 100 тыс. км пробега.

5. Проверьте величину износа сцепной петли, при необходимости замените ее. Допустимый износ сцепной петли в зоне контакта с буксирным крюком допускается не более 65% сечения петли.

6. Проверьте состояние днища платформы и внутренней поверхности крыльев, при необходимости, зачистите поврежденные коррозией поверхности, загрунтуйте и покройте битумной мастикой. Поврежденные места на наружной поверхности прицепа зачистите абразивной шкуркой, протрите зачищенные участки чистой сухой ветошью, загрунтуйте и после сушки окрасьте.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Если прицеп длительное время не сдается в эксплуатацию (более 1,5 мясяцев), то он должен быть подвергнут консервации.

Под консервацией понимается содержание технически исправного прицепа в состоянии, обеспечивающем его длительное хранение.

КОНСЕРВАЦИЯ

1. Тщательно очистите и насухо протрите электропроводку.

2. Очистите и смажьте смазкой ПВК, ГОСТ 19537—74 все неокрашенные наружные металлические части прицепа и неокрашенные части шарнирных соединений. При ее отсутствии — техническим вазелином или солидолом. Окрашенные части промойте и насухо протрите.

3. Снимите колеса прицепа, диски колес очистите от коррозии, при необходимости исправьте и окрасьте. Резину очистите от грязи, вымойте и насухо протрите. Камеры и внутренние части покрышек протрите тальком. Затем шины смонтируйте, давление в них доведите до нормы и поставьте колеса на место.

Хранение законсервированного прицепа

1. Прицеп установите на металлические или деревянные подставки (козлы) так, чтобы колеса были подняты от земли на 8—10 см. На мягком грунте под козлы и опорную стойку подложите доски. Рессоры разгрузите, для чего между рамой и осью поставьте деревянные распорки.

2. Шины предохраняйте от прямого действия солнечных лучей.

3. Один раз в два-три месяца произведите наружный осмотр прицепа.

В случае обнаружения коррозии пораженные участки тщательно очистите и смажьте или окрасьте. Проверьте состояние шин.

Расконсервация прицепа

Удалите с деталей консервационную смазку и обмойте их керосином или неэтилированным бензином. Тщательно удаляйте смазку с деталей, которые могут соприкасаться с резиновыми деталями или окрашенными поверхностями.

ГАРАНТИИ ЗАВОДА И ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИИ

1. Завод гарантирует в течение 18 месяцев, при условии, что наработка за этот период составит не более 25 тыс. км со дня его приемки потребителем, исправную и надежную работу прицепа в целом и всех его узлов и деталей, включая изготовленные другими заводами, кроме шин, при соблюдении правил эксплуатации и ухода, указанных в настоящем руководстве.

При получении прицепа потребителем непосредственно с завода гарантия исчисляется с момента передачи прицепа потребителю.

Для прицепов, поставляемых основному заказчику, срок гарантии 3 года при наработке не более 25 тыс. км.

2. Гарантия на шины дается заводами-изготовителями указанных изделий в соответствии с утвержденными на них стандартами или техническими условиями.

3. В течение гарантийного срока завод производит по рекламациям потребителя, принятым заводом, безвозмездную замену всех деталей и узлов, преждевременно вышедших из строя по вине завода, в условиях эксплуатации, оговоренных настоящим руководством.

4. Завод не несет ответственности за естественный износ деталей, вследствие неправильного обслуживания при эксплуатации и неправильного хранения прицепа.

5. Завод не рассматривает рекламаций потребителей при нарушении технических условий на прицеп или вмешательстве в его конструкцию.

6. Рекламации на детали и узлы, подвергавшиеся ремонту у потребителя, заводом не рассматриваются и не удовлетворяются.

7. При обнаружении неисправности или поломки узлов прицепа потребитель, не разбирая их, должен известить завод-изготовитель письмом или телеграммой о неисправности.

При получении извещения о поломке завод уведомляет потребителя о посылке своего представителя для расследования причин поломки или дает согласие на разборку узла или его отправку на завод или составление рекламационного акта.

8. Вышедшие из строя детали и узлы, внешне чистыми, высылаются одновременно с сопроводительным письмом и рекламационным актом.

Без присылки деталей и актов завод рекламации не принимает.

9.Акт рекламации должен быть составлен в соответствии с формой, приведенной в приложении к настоящему руководству, и подписан членами комиссии, состоящей из лиц, хорошо знающих устройство прицепа (инженер, механик, заведующий гаражом). В комиссию необходимо также привлечь представителя Госавтоинспекции или компетентного представителя другой незаинтересованной организации, подписи которых на акте должны быть скреплены печатью этих организаций.

10. Рекламации на шины следует предъявлять заводам-изготовителям, индекс которых поставлен на изделиях.

11. В остальных случаях рекламации следует направлять по адресу: 627400, г. Ишим, Тюменской обл., машиностроительный завод, ул. Ленина, 81. ОТК.

12. Завод не высылает новые детали взамен присланных потребителями по рекламации, если детали после обследования на заводе окажутся соответствующими технической документации, а поломка или износ произошли по вине потребителей.

13. Никаких запасных частей вместо нормально износившихся завод никому не выдает. Снабжение запасными частями производится только через систему «Сельхозтехника». Поэтому присылать представителей или письменные запросы на завод с этой целью совершенно бесполезно.

Приложение 1

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе:

председателя _____

должность в рекламирующей организации, ф., и., о.

и членов 1. _____

должность в рекламирующей организации, ф., и., о.

2. _____

должность в рекламирующей организации, ф., и., о.

3. _____

должность, ф., и:, о: представителя ГАИ или

_____

незаинтересованной организации (№ удостоверения и дата выдачи его для представителя ГАИ)

действующая на основании разрешения, полученного письмом

_____.

_____

наименование завода-изготовителя прицепа или узла

(телеграммой) № _____ от «____» _____ 198 г.

осмотрели прицеп _____

модель прицепа

принадлежащий _____

полное наименование и почтовый адрес организации

и установили:

1. Прицеп получен с завода _____ 198 г.

время получения

приемо-сдаточная ведомость № _____

2. Пробег прицепа с момента получения с завода составляет _____ км.

3. При движении прицепа с нагрузкой _____

со скоростью _____ км/ч по _____

_____

дорожные условия

_____

обнаруженные дефекты

(наименование детали, узла или изделия,

характер дефекта, при возможности перечислить

вышедшие из строя детали)

4. Заключение комиссии _____

Подписи, дата _____

Председатель: _____

Члены: 1. _____

2. _____

3. _____

*Подписи должны быть заверены печатями соответствующих организаций.

Корешок к паспорту №.....

Прицеп УАЗ-8109

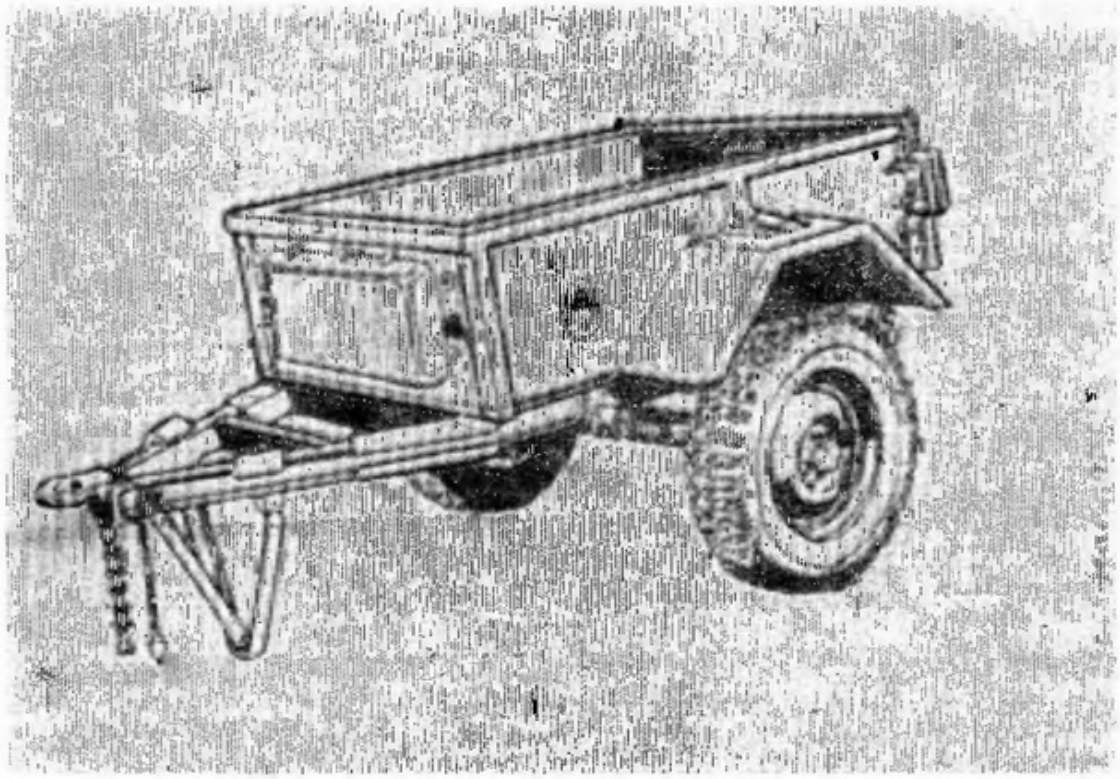
Шасси №.....

Дата выпуска: ..... 198 г.

Штамп ОТК

СССР
Ишимский машиностроительный завод
г. Ишим

ПАСПОРТ
прицепа УАЗ-8109



Данный паспорт прицепа является основанием для постановки на учет в органах ГАИ с предъявлением копии разнарядки или счета получателя (правила регистрации и учета мототранспортных средств — утвержденные приказом МВД СССР № 20 от 30 января 1975 г.).

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИЦЕПА УАЗ-8109

Габаритные размеры, мм	
длина	2625
ширина	1645
высота (без нагрузки)	1180
Грузоподъемность, кг	500
Число осей	1
Масса снаряженного прицепа, кг	300
Наибольшая скорость, км-час	75
Кузов	цельнометаллический открытый, с откидным задним бортом
Размер шин	8,40-15″ низкого давления

Прицеп №.....

Дата выпуска «.....».....198 г.

М. П. завода

Прицеп укомплектован принадлежностями: брезентом, 2-мя колпачками для вентилей камеры, руководством по эксплуатации, двумя противооткатными упорами и предохранительной цепью. Прицеп комплектный, годен к эксплуатации.

Штамп ОТК

Ишим, типография. Зак. № 9848

Министерство автомобильной промышленности

Код ОКП 452511 1099 Гр.Д-22

СОГЛАСОВАНО
Заместитель начальника
Госавтоинспекции
Минторгов РСФСР
подпись Цветкова А.Ф.
печать

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Главного Управления
по производству прицепов и
специализированных автомобилей
Минавтопрома
подпись В.П.Куликов
"28" января 1987г.
печать

ПРИЦЕП УАЗ-8109

ТИПОВОЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ УАЗ-810900001 4

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 37.001.037-87

вводятся с 01 января 1987 года срок действия до 01 января 1997 года

Директор Ижимского
машиностроительного завода печать подпись Н.В.Лященко
6 декабря 1986 года

СОГЛАСОВАНО -

Заместитель директора НАМИ
по научной работе печать подпись З.Л.Сироткин
24 января 1987 года

Председатель Президиума обкома
профсоюза работников автотран-
торосельхозснаб печать подпись В.А.Хмелев
7 января 1987 года

Начальник ГАИ УВД
Тюменской области
Н.А.Белослудцев
"__" _____ 1992 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 059/001085
Тюменский центр стандартизации и метрологии
6 февраля 1987 года

1987 г.

ЛИНИЯ ОТРЕЗА При регистрации в ГАИ МВД