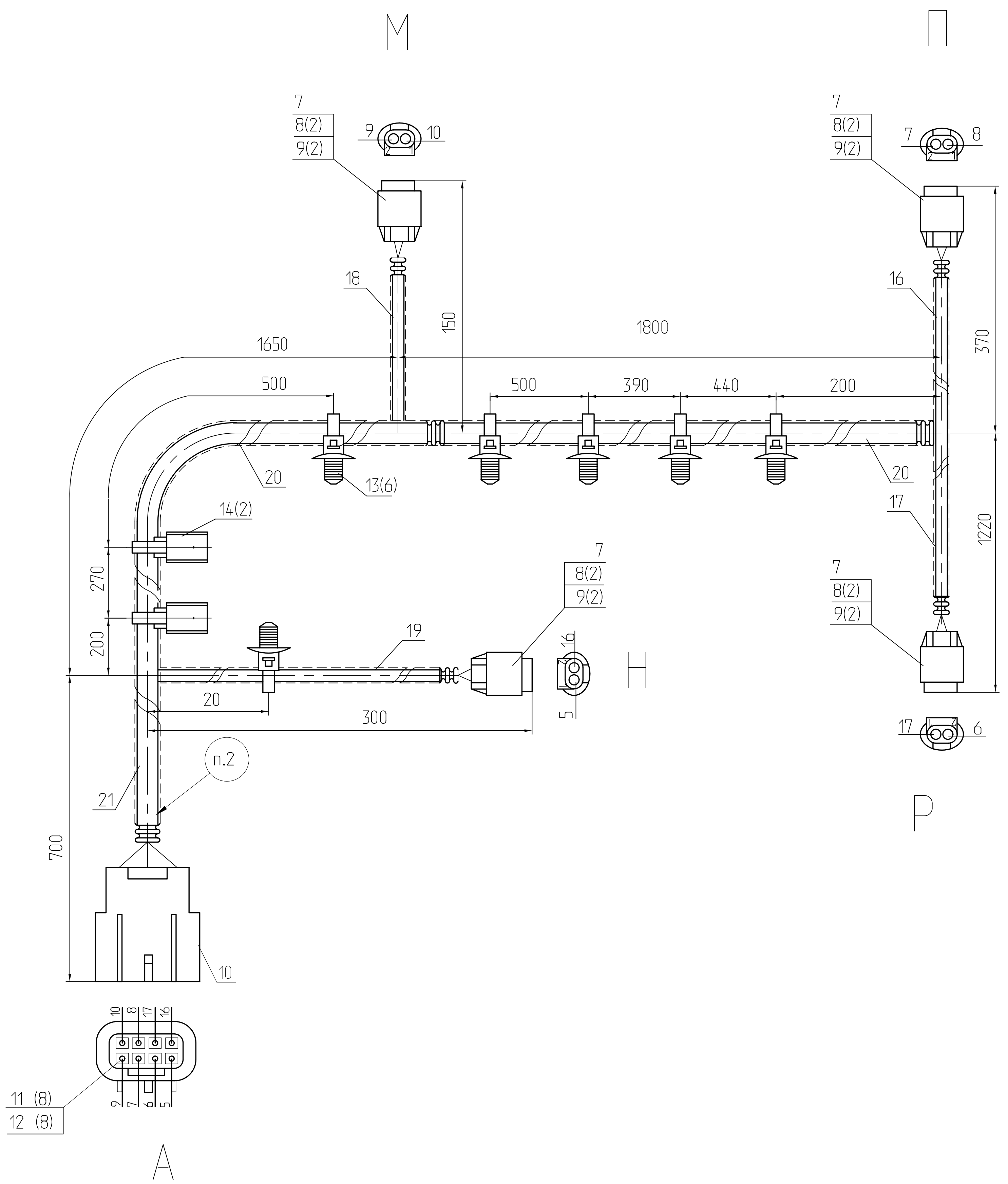


3163-3724095СБ



Провод-ник	Поз.	Присоединения	Длина, мм	Цвет
5	15	А, поз. 11 - Н, поз. 8	1300	0
6	15	А, поз. 11 - Р, поз. 8	5370	СБ
7	15	А, поз. 11 - П, поз. 8	4520	БГ
8	15	А, поз. 11 - П, поз. 8	4520	Г
9	15	А, поз. 11 - М, поз. 8	2500	Э
10	15	А, поз. 11 - Н, поз. 8	2500	Б
16	15	А, поз. 11 - Н, поз. 8	1300	СК
17	15	А, поз. 11 - Р, поз. 8	5370	ЭК

Согласовано:
 ОАО "УАЗ" ООО "ДУП ВОС"
 Главный конструктор Технический директор
 О.А. Кручин В.Д. Мельников

1. Провода в жгуте и в местах ответвления крепить бандажом из изоленты.
2. Маркировать завод-изготовитель, дату изготовления, обозначение жгута на бирке, расположенной на расстоянии 80...100 мм от торца колодки 60510411 со стороны проводов.
3. Хомуты поз.13, 14 затянуть до полной фиксации. Свободный конец, после затяжки, подрезать.
4. Вид на колодки показан со стороны установки проводов.
5. Нумерация проводов в чертеже дана условно.
6. Допускается использование гофрированной трубки другого диаметра.
7. Остальные требования по ТУ 3584-002-18219259-2000.

				3163-3724095СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Жгут проводов АБС-8	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.				по раме	01		1:1
Проб.				Сборочный чертеж	Лист		Листов 1
Нач. отд.							
Инженер.							
Утв.							

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Жгут проводов АБС-8	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.				по раме	01		1:1
Проб.				Сборочный чертеж	Лист		Листов 1
Нач. отд.							
Инженер.							
Утв.							

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Жгут проводов АБС-8	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.				по раме	01		1:1
Проб.				Сборочный чертеж	Лист		Листов 1
Нач. отд.							
Инженер.							
Утв.							