Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Код	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
					<u>0. Документация</u>		
*			3163-3724030-55СБ		Сборочный чертеж		* А1х3
					<u>4. Детали</u>		
**		1	3160-3724357	45 3149 2801	Колодка переключателя	2	** А4х3 *)
А2		3	3151-3724705	45 4321 2308	Колпачок защитный	3	
					<u>5. Стандартные изделия</u>		
					Колодки ОСТ 37.003.032-88		
		5		45 7373 9038	Гнездовая 602202	3	
		6		45 7373 9036	Гнездовая 602209	1	
		7		45 7373 9007	Гнездовая 602604	1	
		8		45 7373 9095	Гнездовая 602606	2	
		9		45 7373 9025	Гнездовая 604202	2	

*) Допускается замена на колодку Ф57.830.059 или 45 7373 9455 любого цвета

45 7360 — 3163-3724030-55

Жгут проводов по кузову

Литера О1, Лист 1, Листов 4 — УГК УАЗ — Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Код	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
		10		45 7373 9003	Гнездовая 602602	1	
					<u>6. Прочие изделия</u>		
		11			Заглушка 10730124	1	ф. "Delphi"
		12			Замок 965657-1	1	ф. "AMP"
		13			Замок 965658-1	1	ф. "AMP"
		14			Замок 12047664	2	ф. "Delphi"
		15			Колодка гнездовая Ф57.830.037	1	
		16			Колодка гнездовая переключателя 92.3709	4	
		17			Колодка 154719-0	5	ф. "AMP"
		18			Колодка 282080-1	3	ф. "AMP"
		19			Колодка 282087-1	1	ф. "AMP"
		20			Колодка 282191-1	2	ф. "AMP"
		21			Колодка 2-963291-1	1	ф. "AMP"
		22			Колодка 967376-2	1	ф. "AMP"
		23			Колодка 12047662	2	ф. "Delphi"
		24			Колодка 15363986	1	ф. "Delphi"
		25		45 7373 8006	Контакт гнездовой (1/02497-01/44)	5	
		26		45 7373 8008	Контакт гнездовой (1/02505/44)	23	

3163-3724030-55 — Лист 2 — Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Код	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
		27		45 7373 8865	Контакт гнездовой (203211)	57	
		28			Контакт 282110-1	9	ф. "AMP"
		30			Контакт JPT 927770-3	6	ф. "AMP"
		31			Контакт 927852-6	3	ф. "AMP"
		32			Контакт 927854-6	2	ф. "AMP"
		33			Контакт 1-962841-1	5	ф. "AMP"
		34			Контакт 1-962842-1	2	ф. "AMP"
		35			Контакт 1-963735-2	2	ф. "AMP"
		36			Контакт 963900-1	28	ф. "AMP"
		37			Контакт 12047767	4	ф. "Delphi"
		38			Контакт 15363931	3	ф. "Delphi"
		40			Контакт кольцевой ⌀5.2 (1/04048-01)	2	
		42			Клипса 108192.900.070	5	ф. "Raymond"
А3		44	3160-3724601ДС		Скоба (1.3-2.5мм^2)	5	
БЧ		45	3160-3724602ДС		Скоба (2.5-4мм^2) (см.3160-3724601ДС)	2	

3163-3724030-55 — Лист 3 — Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Код	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
БЧ		46	3160-3724603ДС		Скоба (4-6мм^2) (см.3160-3724601ДС)	2	
БЧ		47	3160-3724606ДС		Скоба (14-19мм^2) (см.3160-3724601ДС)	1	
		49			Уплотнитель 281934-2	9	ф. "AMP"
		50			Уплотнитель 828904-1	6	ф. "AMP"
					<u>7. Материалы</u>		
		52			Провод ПВАМ-0.5 ТУ16.К17-030-97	17.305м	
		53			Провод ПВАМ-0.75 ТУ16.К17-030-97	117.005м	
		54			Провод ПВАМ-1.0 ТУ16.К17-030-97	4.2м	
		55			Провод ПВАМ-1.5 ТУ16.К17-030-97	13.1м	
					Трубка гофрированная		
		57			⌀4.5	0.85м	
		58			⌀9	1.0м	

3163-3724030-55 — Лист 4 — Формат: А4

3163-3724030-55СБ

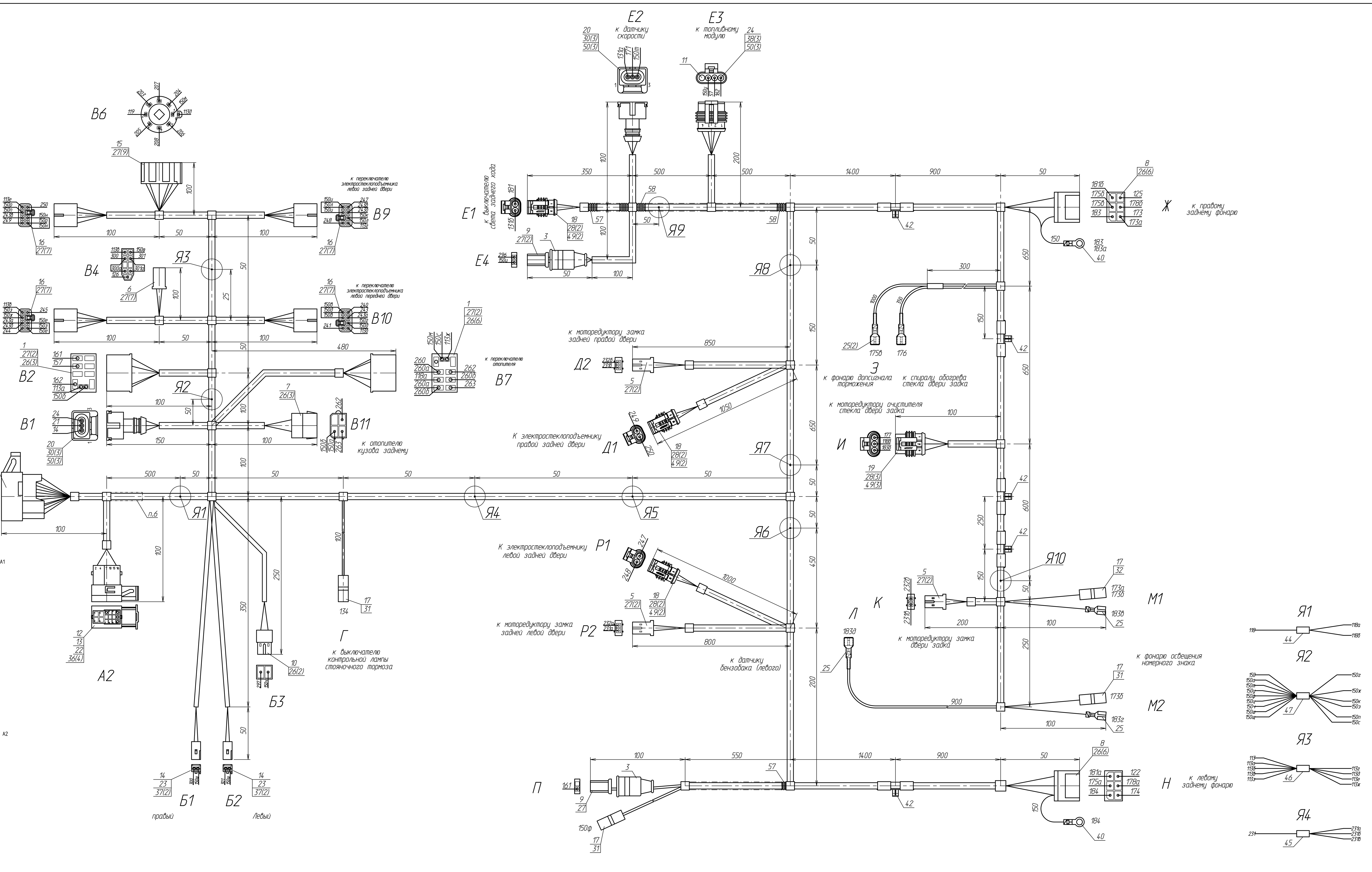


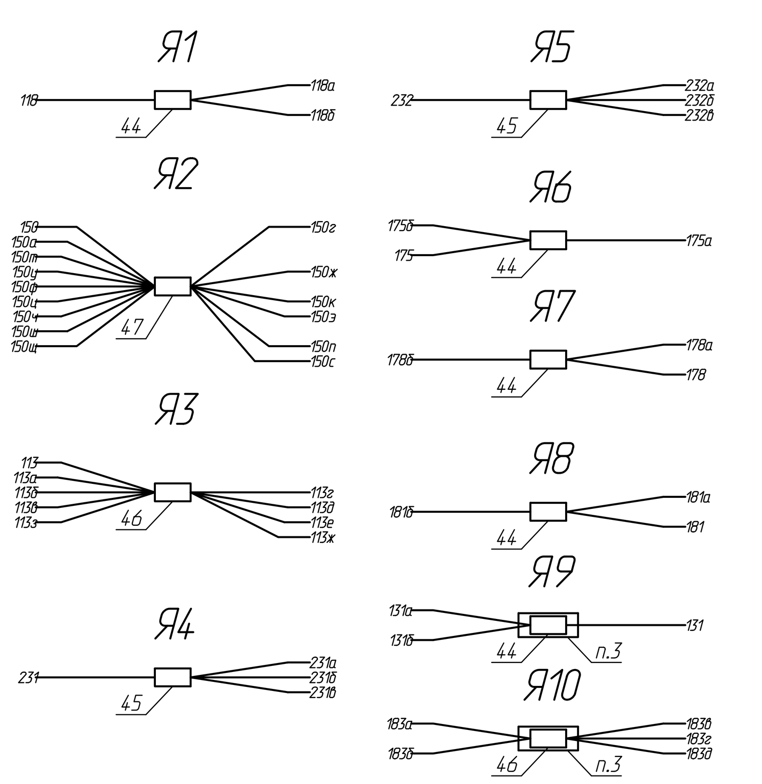
Табл.1
Раскладка проводов колодки поз.19 в зоне А1

Контакт	Провод	Контакт	Провод	Контакт	Провод	Контакт	Провод
1	176	10	177	19	296	28	207
2	150	11	134	20	260	29	119
3	118	12	122	21	240	30	204
4	231	13	125	22	241	31	206
5	243	14	171	23	131	32	208
6	232	15	178	24	244	33	113
7	157	16	173	25	245		
8	126	17	174	26	203		
9	57	18	175	27	205		

Табл.2
Раскладка проводов колодки поз.22 в зоне А2

Контакт	Провод	Контакт	Провод	Контакт	Провод	Контакт	Провод
1		5	297	9		13	
2		6		10		14	14
3		7		11		15	21
4		8		12		16	24

Проводник	Поз.	Присоединение	Длина, мм	Цвет	Проводник	Поз.	Присоединение	Длина, мм	Цвет
174	53	А1 поз.36 - Н поз.26	3700	О	14	52	А2 поз.36 - В1 поз.30	900	СГ
175	53	А1 поз.36 - сбивка Я6	900	Кч	21	52	А2 поз.36 - В1 поз.30	900	ГО
175а	53	сбивка Я6 - Н поз.26	2800	Кч	24	52	А2 поз.36 - В1 поз.30	900	РЧ
175б	53	сбивка Я6 - Ж поз.26	3100	Кч					
175в	53	Ж поз.26 - З поз.25	2000	Кч	57	54	А1 поз.33 - Е3 поз.38	2500	Кч
176	55	А1 поз.35 - З поз.25	5150	ЖЧ	113	53	А1 поз.36 - сбивка Я3	925	Ж
177	53	А1 поз.36 - И поз.28	5250	Б	113а	52	сбивка Я3 - В2 поз.27	175	Ж
178	53	А1 поз.36 - сбивка Я7	900	Р	113б	52	сбивка Я3 - В10 поз.27	125	Ж
178а	53	сбивка Я7 - Н поз.26	2900	Р	113в	52	сбивка Я3 - В3 поз.27	175	Ж
178б	53	сбивка Я7 Ж поз.26	3000	Р	113г	52	сбивка Я3 - В9 поз.27	125	Ж
181	53	Е1 поз.28 - сбивка Я8	1450	К	113д	52	сбивка Я3 - В6 поз.27	175	Ж
181а	53	сбивка Я8 - Н поз.26	3700	К	113е	52	сбивка Я3 - В5 поз.27	175	Ж
181б	53	сбивка Я8 - Ж поз.26	2200	К	113ж	52	сбивка Я3 - В7 поз.27	305	Ж
183	53	Ж поз.40 - Ж поз.26	150	Ч	113з	52	сбивка Я3 - В4 поз.27	350	Ж
183а	55	Ж поз.40 - сбивка Я10	2100	Ч	118	53	А1 поз.33 - сбивка Я1	600	Г
183б	53	сбивка Я10 - И поз.28	700	Ч	118а	53	сбивка Я1 - В7 поз.26	630	Г
183в	53	сбивка Я10 - М1 поз.25	150	Ч	118б	53	сбивка Я1 - И поз.28	4650	Г
183г	53	сбивка Я10 - М2 поз.25	400	Ч	119	53	А1 поз.36 - В6 поз.27	1100	С
183д	55	сбивка Я10 Л поз.25	1200	Ч	122	53	А1 поз.36 - Н поз.26	3700	ГБ
184	53	Н поз.39 - Н поз.26	150	Ч	125	53	А1 поз.36 - Ж поз.26	3900	О
203	53	А1 поз.36 - В6 поз.27	1100	ЗЖ	126	55	А1 поз.34 - В4 поз.27	1050	К
204	53	А1 поз.36 - В6 поз.27	1100	Р	131	53	А1 поз.36 - сбивка Я9	2700	БК
205	53	А1 поз.36 - В6 поз.27	1100	БЧ	131а	53	сбивка Я9 - Е2 поз.30	150	БК
206	53	А1 поз.36 - В6 поз.27	1100	ЧГ	131б	53	сбивка Я9 - Е1 поз.28	400	БК
207	53	А1 поз.36 - В6 поз.27	1100	РЧ	134	53	А1 поз.36 - Г поз.31	900	ЗК
208	53	А1 поз.36 - В6 поз.27	1100	ЗЧ	150	55	А1 поз.35 - сбивка Я2	800	Ч
231	53	А1 поз.33 - сбивка Я4	750	СК	150а	53	сбивка Я2 - В11 поз.26	200	Ч
231а	53	сбивка Я4 - Р2 поз.27	1400	СК	150б	53	В11 поз.26 - В2 поз.27	300	Ч
231б	53	сбивка Я4 - Д2 поз.27	1550	СК	150в	53	В10 поз.27 - В10 поз.27	50	Ч
231в	53	сбивка Я4 - К поз.27	5250	СК	150г	53	сбивка Я2 - В10 поз.27	200	Ч
232	53	А1 поз.33 - сбивка Я5	800	СГ	150д	53	В10 поз.27 - В10 поз.27	100	Ч
232а	53	сбивка Я5 - Р2 поз.27	1350	СГ	150е	53	В3 поз.27 - В3 поз.27	50	Ч
232б	53	сбивка Я5 - Д2 поз.27	1500	СГ	150ж	53	сбивка Я2 - В3 поз.27	200	Ч
232в	53	сбивка Я5 - К поз.27	5200	СГ	150з	53	В3 поз.27 - В3 поз.27	100	Ч
240	53	А1 поз.36 - В10 поз.27	1000	ЗБ	150и	53	В9 поз.27 - В9 поз.27	50	Ч
241	53	А1 поз.36 - В10 поз.27	1000	КчБ	150к	53	сбивка Я2 - В9 поз.27	250	Ч
243	55	А1 поз.34 - В10 поз.27	1000	К	150л	53	В9 поз.27 - В9 поз.27	100	Ч
243а	53	В10 поз.27 - В3 поз.27	250	К	150м	53	В7 поз.27 - В6 поз.27	430	Ч
243б	53	В3 поз.27 - В9 поз.27	300	К	150н	53	В5 поз.27 - В5 поз.27	50	Ч
243в	53	В9 поз.27 - В5 поз.27	250	К	150п	53	сбивка Я2 - В5 поз.27	300	Ч
244	53	А1 поз.36 - В3 поз.27	1000	ЖЧ	150р	53	В5 поз.27 - В5 поз.27	100	Ч
245	53	А1 поз.36 - В3 поз.27	1000	СБ	150с	53	сбивка Я2 - В7 поз.27	430	Ч
247	53	В9 поз.27 - Р1 поз.28	2150	О	150т	53	сбивка Я2 - Е2 поз.30	2400	Ч
248	53	В9 поз.27 - Р1 поз.28	2150	Б	150у	53	сбивка Я2 - Е3 поз.38	2000	Ч
249	53	В5 поз.27 - Д1 поз.28	2400	Р	150ф	54	сбивка Я2 - П1 поз.31	1700	Ч
250	53	В5 поз.27 - Д1 поз.28	2400	С	150ц	52	сбивка Я2 - Е4 поз.27	2500	Ч
260	53	А1 поз.36 - В7 поз.26	1230	ОЧ	150ч	52	сбивка Я2 - Б3 поз.26	400	Ч
260а	53	В7 поз.26 - В7 поз.26	100	ОЧ	150ш	53	сбивка Я2 - Б1 поз.37	550	Ч
260б	53	В7 поз.26 - В7 поз.26	100	ОЧ	150щ	53	сбивка Я2 - Б2 поз.37	550	Ч
262	53	В7 поз.26 - В11 поз.26	580	ЧК	150э	53	сбивка Я2 - В4 поз.27	250	Ч
263	53	В7 поз.26 - В11 поз.26	580	ГК	157	53	А1 поз.33 - В2 поз.26	950	РБ
296	52	А1 поз.36 - Е4 поз.27	3000	ГК	161	53	В2 поз.26 - П поз.27	1850	Кч
297	52	А2 поз.36 - Б3 поз.26	900	ГК	162	53	В2 поз.26 - Е3 поз.38	2150	О
300	55	В4 поз.27 - Б1 поз.37	800	К	171	53	А1 поз.36 - Е2 поз.30	2850	ЧБ
300а	52	В4 поз.27 - В4 поз.27	100	К					
301	55	В4 поз.27 - Б2 поз.37	800	О	173	53	А1 поз.36 - Ж поз.26	3900	ГЧ
301а	52	В4 поз.27 - В4 поз.27	100	О	173а	53	Ж поз.26 - М1 поз.32	2100	ГЧ
					173б	53	М1 поз.32 - М2 поз.31	450	ГЧ



1. Провода в жгуте и в местах ответвлений скреплять бандажом из ленты липкой тип "К" 19х0.2 ТУ224522-001-05801845-97.
2. Допускается вместо сбивки выполнять ультразвуковую сварку.
3. Место сбивки проводов Я1...Я8 изолировать трубкой ПВХ ГОСТ19034-82, место сбивки проводов Я9 и Я10 изолировать трубкой термоусаживающейся с термоплавким материалом.
4. Вид на колодки показан со стороны установки проводов.
5. Раскладку проводов колодк в зонах А1 и А2 см. таблицы 1 и 2.
6. Место маркировки. На бирке должно быть указано: завод-изготовитель, наименование изделия, обозначение изделия, дата изготовления.
7. Номера проводов в жгуте соответствуют номерам проводов в электрической схеме.
8. Измерение длины отводов осуществляется от оси ствола жгута до присоединительного торца колодки, конца наконечника или центра отверстия кольцевого наконечника.
9. Допускается замена колодки поз. 18 на колодку 401820 ф. REI с контактами 927770-3 ф. AMP и уплотнители 828904-1 ф. AMP.
10. Остальные технические требования по ТУ 3584-002-18219259-2000.

45 7360 — 3163-3724030-55СБ

Жгут проводов по кузову
Сборочный чертеж

Масса 0.6 — Масштаб 1:1 — Формат: А1х3